



**Beratungs- und Informationsstunden
der Sozialverwaltung des Bezirks Oberpfalz
zu Hilfen für Pflegebedürftige und
Menschen mit Behinderung (EGH)
für die Monate APRIL / MAI / JUNI 2026**

Die persönlichen Beratungen im Rahmen der Service- und Beratungstage des Bezirks Oberpfalz finden statt für die **Region Amberg und Amberg-Sulzbach**

in der **Stadt Amberg** am

28. April

26. Mai

23. Juni

sowie im **Landratsamt Amberg-Sulzbach** am

14. April

12. Mai

09. Juni

jeweils von 09.00 bis 14.00 Uhr (Änderungen vorbehalten).

Ergänzend zu den Vor-Ort-Terminen werden die telefonischen Beratungen auch weiterhin angeboten.

Angeboten werden neutrale und kostenlose Erstberatungen (keine Rechtsberatung, keine Vorab-Berechnungen) zu Fragen zu Leistungen des Bezirks Oberpfalz im Rahmen der

- Hilfe zur Pflege + Ambulanten Hilfe zur Pflege
- Eingliederungshilfe für behinderte Menschen
- Antragstellung (Hilfe zur Pflege und Eingliederungshilfe)
- Unterhaltspflicht (allgemeines)

Um Terminvereinbarung vorab wird gebeten unter den Telefonnummern 0941/9100-2114 (Herrn Gauglitz, Berater) oder 0941/9100-2152 (Terminkoordination) oder per E-Mail an beratungsstelle@bezirk-oberpfalz.de.